

Bureau voor de Industriële Eigendom Nederland

(fi) 1012547

(12) C OCTROOI⁶

- (21) Aanvrage om octrooi: 1012547
- (22) Ingediend: 09.07.1999

(51) Int.Cl.⁷ A23G9/22, B65D85/78

- (41) Ingeschreven: 10.01.2001 I.E. 2001/03
- (47) Dagtekening: 10.01.2001
- (45) Uitgegeven: 01.03.2001 I.E. 2001/03

- Octrooihouder(s):

 Marcus Leonardus Gerardus Maria van de Vente Venlo.
- (72) Uitvinder(s):

 Marcus Leonardus Gerardus Maria van de Ven
 te Venlo
- (74) Gemachtigde: Geen
- (54) Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel.
- Werkwijze voor het aanbrengen van een beschermende papiermantel om een ijsbeker, waarbij in de uiteinden van een boogvormige papierstrook lipvormige insnijdingen worden aangebracht, en waarbij onder torderend rondbuigen van de papierstrook de gevormde lippen in elkaar worden gehaakt, en de ijsbeker in de aldus gevormde mantel wordt gedrukt.

Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel.

De uitvinding betreft een werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel die vervaardigd is uit een 5 boogvormige, rondgebogen papierstrook.

In de praktijk, bij straatverkoop van een consumptie-ijs, worden ingevolge hygiene-voorschriften, aangeboden ijsbekers vaak voorzien een papiermantel. Zo'n mantel moet voorkomen, dat de ijsverkoper de ijsbeker, bij het vullen en daarna bij het 10 overhandigen aan de klant, met zijn handen beroert.

Momenteel wordt zo'n papiermantel vervaardigd uit een boogvormige papierstrook die zodanig rond gebogen wordt, dat de uiteinden van de strook over en tegen elkaar vallen. Vervolgens worden de uiteinden tegen elkaar gelijmd, waardoor een starre 15 mantel verkregen wordt, die vervolgens om de buitenwand van een ijsbeker geschoven wordt. Uiteraard moeten daarbij de afmetingen van de papierstrook, resp. van de daaruit vervaardigde mantel aangepast zijn aan die van de ijsbeker.

IJsbekers worden gebakken uit biscuitdeeg en kunnen, net als
20 andere bakkerij-producten, onderling enigszins in afmeting
verschillen. Bovendien kunnen hun afmetingen, na het bakproces,
nog veranderen door invloeden van buitenaf (vocht en/of
temperatuur). Om onder zulke omstandigheden te voorkomen dat de
mantel losraakt van de beker is het gebruikelijk om mantel en
25 beker met elkaar te verkleven om aldus een vaste verbinding te
verkrijgen. Als kleefstof daarvoor wordt veelal een waterige
suikeroplossing gebruikt.

Een nadeel van de hiervoor aangegeven werkwijze is dat, wanneer de consument bij het consumeren van de beker en het ijs 30 daarin, de papiermantel wil verwijderen, door de kracht die nodig is om de lijmverbinding te verbreken, de beker vaak breekt met als gevolg dat de ijsinhoud verloren gaat met grote kans dat de consument zijn kleding besmeurt.

De uitvinding beoogt een werkwijze van de hiervoor bedoelde 35 soort te verschaffen die de aangegeven nadelen niet heeft.

Volgens de uitvinding wordt daartoe van de boogvormige papierstrook, die een bovenrand en een onderrand heeft, de bovenrand nabij het ene uiteinde van de strook, en de onderrand nabij het andere uiteinde voorzien van een lipvormende insnijding, waarbij de diepten van de insnijdingen samen overeenkomen met de hoogte van de papierstrook en wordt de strook torderend rondgebogen om de insnijdingen in elkaar te schuiven en de 5 gevormde lippen in elkaar te haken: vervolgens wordt de beker in de aldus verkregen mantel gedrukt, waarbij de mantel enkele milimeters aan de onderzijde van de ijsbeker blijft uitsteken (om contact van de ijsbeker met een eventueel afzetblad te vermijden).

Met deze nieuwe werkwijze wordt, onder vermijding van

10 kostenverhogende lijm- en kleefbewerkingen, een papiermantel
verkregen die vast om een beker klemt. De klemmende werking wordt
waarschijnlijk verkregen door optredende spanningen in het papier,
terwijl de enigszins elastische en scharnierende aard van de
verkregen lipverbinding er voor zorgt dat de mantel zich aanpast

15 aan de eventuele maatafwijkingen in de beker.

Wanneer de consument de mantel van de beker wil verwijderen, dan kan dit bereikt worden door eenvoudig een der lippen af te scheuren. Hiervoor behoeft slechts een geringe kracht uitgeoefend te worden, zodat de beker daardoor niet beschadigd wordt.

De uitvinding zal nader worden toegelicht aan de hand van de bijgaande figuren, waarvan figuur 1 een papierstrook weergeeft, zoals toegepast in de werkwijze volgens de uitvinding, figuur 2 schematisch een enigszins veranderde uitvoeringsvorm van de papierstrook volgens figuur 1 weergeeft, en de figuren 3, 4 en 5 25 schematisch verschillende stappen van de werkwijze volgens de uitvinding illustreren.

In figuur I is 1 een boogvormige papierstrook waarvan de afmetingen, hoogte 2 en lengte 3, zijn aangepast aan de afmetingen van de ijsbeker waarvoor uit de strook 1 een mantel gevormd moet 30 worden. De strook 1 is vervaardigd uit een in de ijsbranche gebruikelijke papierstrook. De papierstrook 1 heeft een bovenrand 4 en een onderrand 5, en in deze randen zijn, nabij de uiteinden van de strook, uitsnijdingen 6 resp. 7 aangebracht, die zich elk tot het midden van de hoogte 2 uitstrekken. Aldus worden aan de 35 uiteinden van de strook lippen 8 resp. 9 gevormd.

Ofschoon hiervoor is aangegeven dat de uitsnijdingen 6 resp.
7 zich elk tot het midden van de hoogte 2 uitstrekken, is dit geen vereiste. De insnijdingen kunnen in lengte ook van elkaar

verschillen. Insnijding 6 kan b.v. langer zijn dan insnijding 7. Wezenlijk is slechts dat de lengten van de insnijdingen tezamen overeenkomen met de hoogte 2 van de strook 1.

Voorts zijn in figuur I de insnijdingen 6 en 7 weergegeven
5 als rechte sneden, en hebben de lippen 8 resp. 9 een hoekige vorm.
Deze vormgeving kan binnen het raam van de uitvinding echter ook
anders zijn. De insnijdingen kunnen b.v. enigszins spievormig zijn
en/of de lippen kunnen een afgerond uiteinde hebben, e.e.a. zoals
schematisch weergegeven voor één uiteinde van strook 1 in
10 figuur II.

Werkende volgens de uitvinding wordt de papierstrook 1 zover torderend rondgebogen (zie figuur IV) dat de insnijdingen 6 resp. 7 tegenover elkaar liggen, waarna deze in elkaar geschoven worden, zodat de lippen 8 resp. 9 in elkaar haken. In de aldus verkregen 15 mantel (zie figuur V) wordt daarna de te bekleden ijsbeker 10 gedrukt, waarbij de mantel de beker 10 omklemt (zie figuur VI). Het is gebleken dat, waarschijnlijk door de enigszins scharnierende en elastische aard van de gekozen lipverbinding, de klemming van de mantel voor de praktijk steeds voldoende groot is, 20 ook als de afmetingen van de beker binnen de in de bakkerij-branche aanvaarde toleranties variëren.

Ofschoon de werkwijze volgens de uitvinding hiervoor beschreven wordt als ware het dat ze handmatig wordt uitgevoerd, moge duidelijk zijn dat ze met een daarvoor geschikte inrichting 25 ook machinaal uitgevoerd kan worden.

CONCLUSIE

Werkwijze om een ijsbeker te voorzien van een papiermantel die vervaardigd is uit een boogvormige papierstrook, m e t h e t k 5 e n m e r k dat van de papierstrook, die een bovenrand en een onderrand heeft, de bovenrand nabij het ene uiteinde van de strook, en de onderrand nabij het andere uiteinde wordt voorzien van een lipvormende insnijding, waarbij de lengten van de insnijdingen tezamen overeenkomen met de hoogte van de 10 papierstrook, dat de strook torderend wordt rondgebogen om de insnijdingen in elkaar te schuiven en de gevormde lippen in elkaar haken, en dat vervolgens de ijsbeker in de aldus verkregen mantel wordt gedrukt.





